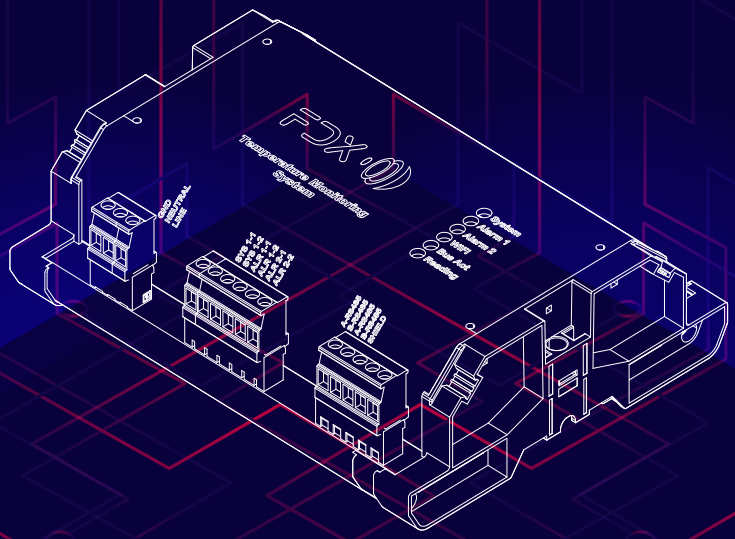


FDX HS

HOTSPOTS monitoring

Con FDX HS, tu industria opera con mayor inteligencia, eficiencia y previsibilidad.

FDX

El producto

FDX HS

QUÉ ES

Sistema de monitoreo de puntos calientes para la prevención de accidentes y caídas en los servicios.

QUÉ FUNCIÓN TIENE

Reducir los costos en mantenimientos innecesarios. Generar avisos de mantenimiento predictivos anticipando el problema, evitando daños en equipos y cortes de servicio por emergencia en los procesos productivos y de servicio.

DÓNDE SE UTILIZA

En instalaciones eléctricas de Baja, Media y Alta Tensión, en dispositivos rotantes y en grandes motores.

BENEFICIOS

CONEXIÓN INALÁMBRICA

Está basado en sensores de temperatura inalámbricos, sin circulación de corriente.

ARQUITECTURA FLEXIBLES

Es posible adaptarlo a la necesidad de medición de temperatura de cada empresa.

SENSORES DE DIFERENTES TAMAÑOS

Permiten la medición en puntos que hasta ahora no eran posibles de medir con la termografía regular.

SENSORES SIN BATERÍA

Reduce al máximo su mantenimiento

HASTA 50 SENSORES

Soporta lectura de hasta 50 sensores FDX-HS-ST

ALARMAS PERSONALIZADAS

Hasta 20 condiciones de alarma totalmente configurables.

Los componentes

1

CENTRAL DE MONITOREO FDX-HS-CM

Recibe la información de las temperaturas que transmiten las antenas, la procesa mediante algoritmos configurables e informa el estado de cada punto monitoreado.

2

ANTENA FDX-HS-AN

Emite y recibe señal de radiofrecuencia para realizar la comunicación con los sensores de temperatura. Se conectan a la central de monitoreo mediante un cable coaxial y conectores SMA.

3

SENSOR DE TEMPERATURA FDX-HS-ST

Son dispositivos electrónicos pasivos que no requieren de alimentación cableada convencional. Reciben energía(radiofrecuencia) desde las antenas al momento de medir la temperatura.

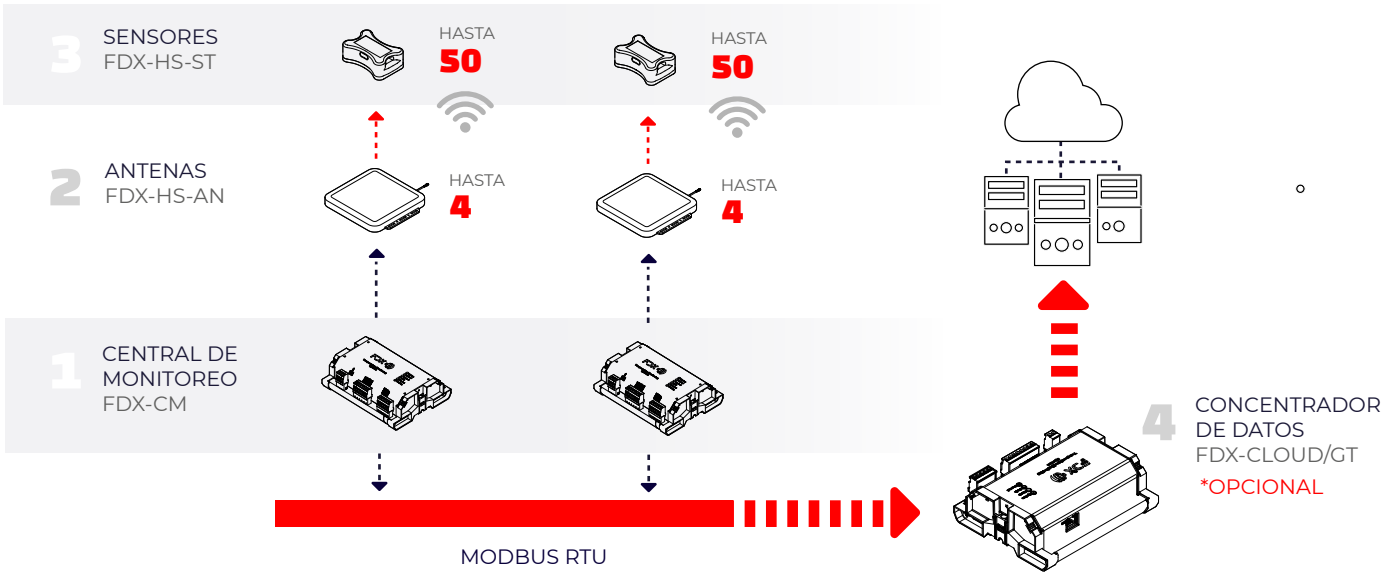
4

CONCENTRADOR DE DATOS FDX-CLOUD/GT

*OPCIONAL

Se conecta a FDX-HS-CM mendiante bus de campo MODBUS permitiendo configurar todo el sistema, almacenar datos históricos, hacer reportes, gráficos, etc.

FUNCIONAMIENTO



Características principales

- **Capacidad:** Puede leer hasta 50 sensores FDX-HS-ST.
- **Configuración de alarmas:** Ofrece hasta 20 condiciones de alarma configurables.
- **Algoritmos de alarma:** Permite seleccionar entre tres tipos de algoritmos de alarma: máximo absoluto, dispersión y desbalance.
- **Señalización:** Dispone de un contacto seco (relé) que indica el estado del sistema y dos contactos secos (relés) configurables para señalizar alarmas.
- **Configuración remota:** Permite la configuración remota de alarmas mediante MODBUS.
- **Configuración local:** Posee una interfaz web embebida que permite la configuración local de todo el sistema mediante una conexión Wi-Fi, sin necesidad de software adicional.
- **Alimentación:** Funciona con 110/220 Vac/Vdc.
- **Consumo:** Tiene un consumo máximo menor a 10W.
- **Montaje:** Se monta en riel DIN.
- **Independencia:** No requiere PLC.

SOPORTE DE FÁBRICA.
ASISTENCIA Y ASESORAMIENTO EN INSTALACIÓN

PRESUPUESTOS CUSTOMIZABLES
A LA MEDIDA DE SU INDUSTRIA

Conoce más en www.fdx-ingenieria.com